WSZYSTKO, CO MUSISZ WIEDZIEĆ O PLASTIKOWYCH BUTELKACH PET

Nestlé Waters®

The Healthy Hydration Company™

01 Z JAKICH RODZAJÓW TWORZYW SZTUCZNYCH MOŻNA WYKONAĆ BUTELKI?

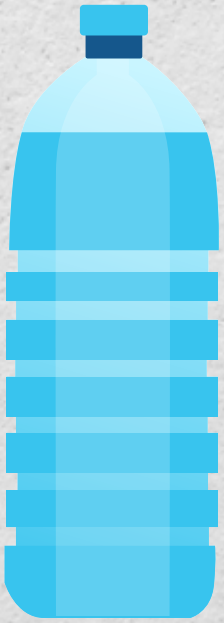
ŹRÓDŁA MATERIAŁU

PALIWO KOPALNE

ORGANICZNE

Z RECYKLINGU

PLASTIKOWA BUTELKA



WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

NADAJE SIĘ DO RECYKLINGU

BIODEGRADOWALNY*

*Tylko niektóre materiały organiczne i w określonych warunkach.

01. Z JAKICH RODZAJÓW TWORZYW SZTUCZNYCH MOŻNA WYKONAĆ BUTELKI?

TWORZYWO PIERWOTNE

Tworzywa sztuczne mogą pochodzić z paliw kopalnych lub z surowców odnawialnych. W przemyśle spożywczym stosowane są różne rodzaje tworzyw sztucznych. Większość z nich to polimery pochodzące z nieodnawialnych zasobów kopalnych, takich jak węgiel, produkty węglowe, gaz ziemny, gazy pochodne, ropa naftowa i produkty naftowe.

PET

Politereftalan etylenu, powszechnie zwany PET, jest preferowanym rodzajem materiału opakowaniowego z tworzyw sztucznych w branży napojów. **PET łączy optymalną ochronę jakości produktu z właściwościami takimi jak bezpieczeństwo, lekkość, wytrzymałość i przezroczystość.** PET jest materiałem, który nadaje się w pełni do recyklingu i może mieć wiele zastosowań.

PLASTIK Z RECYKLINGU

Jeśli materiał z tworzywa sztucznego nadaje się do recyklingu, został poddany zbiórce, sortowaniu i recyklingowi, może z niego ponownie powstać butelka. Na przykład z butelek PET powstaje „rPET”, czyli właśnie PET z recyklingu, który można wykorzystać do tworzenia kolejnych butelek.

PLASTIK Z MATERIAŁÓW POCHODZENIA ROŚLINNEGO

Jest on wykonany głównie z **odnawialnego materiału roślinnego,** zwanego „biomasą”, np. skrobi lub produktów ubocznych cukru, olejów roślinnych czy celulozy.
Plastik PET z materiałów pochodzenia roślinnego ma dokładnie takie same właściwości, jak jego odpowiednik wytwarzany przy użyciu paliw kopalnych. Po zbiórce może być on przetwarzany w dowolnym zakładzie recyklingu i ponownie wykorzystany jako plastik z recyklingu do wytworzenia nowego produktu.
Niektóre materiały pochodzenia roślinnego mogą być biodegradowalne, jednak **PET tego typu nie ulega biodegradacji.**

BIODEGRADOWALNY PLASTIK

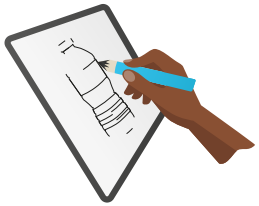
Biodegradowalny plastik to materiał, który może być rozkładany przez mikroorganizmy. W zależności od rodzaju materiału biodegradowalnego, proces rozkładu musi nastąpić w **określonych warunkach, np. w kompostowniach domowych lub przemysłowych, przez rozkład w glebie, w środowisku morskim albo w warunkach beztlenowych.**
PET z materiałów pochodzenia roślinnego oraz rPET nie są biodegradowalne..

BIOPLASTIK

Tworzywa sztuczne są efektem przetwarzania paliw kopalnych lub surowców odnawialnych.
Termin „bioplastik” często stosowany jest w stosunku do tworzyw sztucznych, które są organiczne lub biodegradowalne.

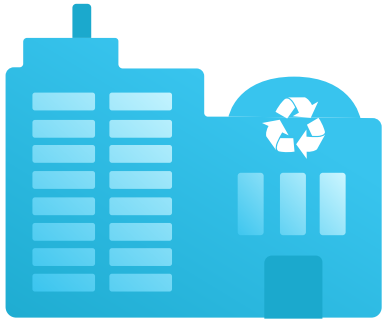
02 JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY „PRODUKTEM NADAJĄCYM SIĘ DO RECYKLINGU”, „RECYKLINGIEM” A „PRODUKTEM Z RECYKLINGU”?

NADAJE SIĘ DO RECYKLINGU



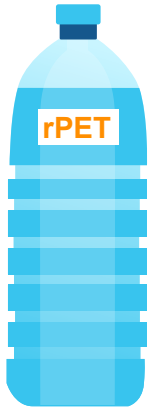
OD PROJEKTU PO RECYKLING

RECYKLING



PROCES

Z RECYKLINGU



EFEKT KOŃCOWY

02. JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY „PRODUKTEM NADAJĄCYM SIĘ DO RECYKLINGU”, „RECYKLINGIEM” A „PRODUKTEM Z RECYKLINGU”?

NADAJĄCY SIĘ DO RECYKLINGU

Opakowania z tworzyw sztucznych (np. PET) uważane są za recyklingowalne jeżeli zostały zaprojekowane do recyklingu a icj zbiórka, sortowanie i recykling działają z powodzeniem i na dużą skale.

RECYKLING

Jest to proces, w którym materiał jest przekształcany w nowe produkty z tworzyw sztucznych.

Z RECYKLINGU

Podczas procesu recyklingu powstaje regranulat (w przypadku PET z recyklingu to tzw. rPET). Materiał ten stosowany jest do produkcji nowych produktów. Dzięki temu możemy zaoszczędzić zużycie tworzyw sztucznych wykonanych z pierwotnych materiałów.

03 CO OZNACZA „GOSPODARKA O OBIEGU ZAMKNIĘTYM” W PRZYPADKU PLASTIKOWEJ BUTELKI?

Zainspirowane infografiką Ellen Mac Arthur
„Nowa gospodarka tworzywami sztucznymi”

SKUTECZNE ZASTOSOWANIE PLASTIKU Z RECYKLINGU

KROK 6
RECYKLING

KROK 6
PONOWNE UŻYCIE

NOWY MATERIAŁ ORGANICZNY

KROK 1
PROJEKT

KROK 2
PRODUKCJA

KROK 3
STOSOWANIE

KROK 4
ZBIÓRKA

KROK 5
SORTOWANIE

KOMPOSTOWANIE

ODZYSKIWANIE ENERGII

PRZEDOSTANIE SIĘ DO ŚRODOWISKA

OGRANICZENIE WYKORZYSTANIA PALIW KOPALNYCH

ZMNIEJSZENIE ZANIECZYSZCZENIA ŚRODOWISKA

03. CO OZNACZA „GOSPODARKA O OBIEGU ZAMKNIĘTYM” W PRZYPADKU PLASTIKOWYCH BUTELEK?

Gospodarka o obiegu zamkniętym w przypadku naszych butelek oznacza, że plastikowe butelki nigdy nie stają się odpadami. Zamiast tego zaprojektowane są z myślą o recyklingu i są zbierane, sortowane i poddawane recyklingowi, dzięki czemu można ponownie wprowadzić je do gospodarki jako np. nowe butelki lub inne produkty z tworzyw sztucznych.

SZCZEGÓŁOWO

Zgodnie z wizją Fundacji Ellen MacArthur „Nowa gospodarka tworzywami sztucznymi” (ang. *New Plastics Economy*), gospodarka o obiegu zamkniętym w zakresie plastiku oznacza, **że tworzywa sztuczne nigdy nie stają się odpadami, ale powracają do gospodarki jako cenny składnik.** Ponowne wykorzystanie, stworzenie opłacalnej gospodarki dla plastiku z recyklingu (związane z ograniczeniem przedostawania się tworzyw sztucznych do środowiska naturalnego) oraz uniezależnienie się od surowców kopalnych to trzy czynniki sukcesu, które zapewniają skuteczność gospodarki o obiegu zamkniętym w zakresie plastiku.

PET może być tworzony z paliw kopalnych lub surowców odnawialnych. W obu przypadkach **PET pozostaje materiałem nadającym się w 100% do recyklingu i może służyć do wielu zastosowań, m.in. produkcji nowych butelek.** Ponieważ ma wysoką wartość ekonomiczną, umożliwia przejście na model gospodarki o obiegu zamkniętym, jeśli podlega odpowiedniej zbiórce.

04 Z JAKICH MATERIAŁÓW TWORZONE SĄ OPAKOWANIA PRODUKTÓW NESTLÉ WATERS?

80%
PET

17%
INNE TWORZYWA SZTUCZNE

2%
SZKŁO

1%
ALUMINIUM

04. Z JAKICH MATERIAŁÓW TWORZONE SĄ OPAKOWANIA NESTLÉ WATERS?

Nasze portfolio obejmuje różne materiały opakowaniowe, takie jak plastik, aluminium czy szkło, a także formaty, które służą różnym celom i funkcjom. Używamy plastiku PET, w tym również PET pochodzącego z recyklingu, do wytwarzania większości naszych butelek, a 20% naszej wody na poziomie globalnym jest pakowane i sprzedawane w opakowaniach zwrotnych. Ta proporcja opakowań zwrotnych wzrosła do 40% w Azji i Afryce, gdzie wskaźniki zbiórki i recyklingu są obecnie niskie.

MATERIAŁY

- Obecnie PET stanowi 80% materiałów opakowaniowych Nestlé Waters na całym świecie. Materiał ten łączy optymalną ochronę jakości produktu z właściwościami takimi jak lekkość, wytrzymałość i przezroczystość. Ponadto PET jest materiałem nadającym się w 100% do recyklingu.
- Inne tworzywa sztuczne, takie jak polietylen o wysokiej gęstości (HDPE) lub poliwęglan (PC), stanowią 17% naszego portfolio materiałów do produkcji butelek. Ze względu na swoje właściwości plastyczne, tj. sztywność, wytrzymałość i odporność, te tworzywa sztuczne stanowią dużą część naszych materiałów przeznaczonych na wielkoformatowe opakowania zwrotne z tworzyw sztucznych.
- W 2018 roku ok. 2% wody sprzedaliśmy w opakowaniach szklanych. Ponieważ te formaty są cięższe, wykorzystujemy je głównie przy pojemnościach 0,5-, 1- lub 1,5-litrowych dla restauracji i jako opakowania premium.
- Inne materiały w naszym portfolio to aluminium, które obecnie stosujemy do produkcji opakowań dla 1% sprzedawanej przez nas wody. Jest to również materiał w pełni nadający się do recyklingu.

FORMATY

Nasze portfolio obejmuje różne materiały opakowaniowe i formaty, które służą różnym celom i funkcjom. Pomimo kilku wyjątków, nad którymi obecnie pracujemy, wszystkie nasze butelki są zaprojektowane z myślą o recyklingu, a do 2025 r. 100% naszych opakowań będzie można poddać recyklingowi lub ponownie wykorzystać.

Globalnie 20% naszej wody jest pakowane i sprzedawane w opakowaniach zwrotnych.

W przypadku dużych pojemności, w naszym systemie Home & Office Delivery, podobnie jak w przypadku Ready Refresh (5 galonów, tj. ok 20 l) w USA, systematycznie używamy zwrotnych pojemników plastikowych. Jednak w przypadku mniejszych pojemności jest tylko kilka miejsc, w których stosowanie plastikowych butelek wielorazowego użytku jest technicznie i ekonomicznie uzasadnione.

W Azji, Oceanii i Afryce, gdzie nie rozwinięto jeszcze dobrze systemów gospodarowania odpadami, 40% naszej wody sprzedawanej jest w opakowaniach zwrotnych.

05 DLACZEGO STOSUJECIE TWORZYWO PET W SWOICH BUTELKACH?

OCHRONA JAKOŚCI WODY

WYTRZYMAŁE

LEKKIE

NADAJE SIĘ DO RECYKLINGU

05. DLACZEGO STOSUJECIE TWORZYWO PET W SWOICH BUTELKACH?

PET jest bezpieczny, lekki, trwały, wytrzymały
i - co najważniejsze - nadaje się do recyklingu.

WIĘCEJ SZCZEGÓŁÓW

Materiały plastikowe są regularnie krytykowane, ponieważ postrzega się je jako mające niską efektywność środowiskową: pozyskiwane z ropy naftowej, jednorazowego użytku, kiepsko nadające się do recyklingu, powodujące zaśmiecanie… istnieją jednak dobre powody, dla których tworzywa sztuczne są powszechnie stosowane do pakowania produktów w branży spożywczej.

Dla Nestlé Waters głównym celem butelkowania jest zapewnienie bezpieczeństwa i wysokiej jakości wody, którą dostarczamy do konsumentów. PET jest obecnie jednym z najczęściej używanych materiałów opakowaniowych, ponieważ chroni właściwości produktu, a także jest lekki, wytrzymały i przezroczysty. **To opakowanie pozwala zachować wysoką jakość i właściwości przechowywanego produktu..** Zapobiega wszelkiego rodzaju zanieczyszczeniom krzyżowym zawartej w nim wody. Jest to również materiał (w przypadku butelek) w pełni nadający się do recyklingu, któremu może być poddawany na szeroką skalę, i z którego może powstać wiele produktów, w tym butelki. Dlatego PET jest wartościowym tworzywem sztucznym, a jego wykorzystanie może przyczynić się do przejścia na model gospodarki o obiegu zamkniętym. Po zebraniu i recyklingu materiał ten może zostać ponownie użyty do produkcji naszych butelek jako rPET (PET z recyklingu).

Nasze produkty tworzymy z myślą o recyklingu, systematycznie stosujemy tę zasadę już od etapu projektu, aby zapewnić, że nasz produkt może być przetwarzany w zakładach recyklingowych.. Przeprowadzamy analizę cyklu życia (badanie całościowego wpływu produktu, od surowców opakowaniowych po produkcję, transport, zużycie i koniec okresu użytkowania), aby zminimalizować oddziaływanie wszystkich naszych butelek PET na środowisko.

W ciągu ostatnich 10 lat jako Nestlé Waters globalnie zmniejszyliśmy ilość PET potrzebnego na każdy litr butelkowanej przez nas wody o 22%.

06 DLACZEGO NIE UŻYWACIE OPAKOWAŃ SZKLANYCH DO WSZYSTKICH SWOICH PRODUKTÓW?

SZKŁO

VS

PLASTIK

POZA DOMEM

W DOMU

06. DLACZEGO NIE UŻYWACIE OPAKOWAŃ SZKLANYCH DO WSZYSTKICH SWOICH PRODUKTÓW?

Butelki ze szkła stosowane są głównie w formatach 0,5-, 1- lub 1,5-litrowych dla restauracji i jako opakowania premium, ponieważ butelki tego typu są cięższe i łatwo ulegają uszkodzeniu podczas transportu.

WIĘCEJ SZCZEGÓŁÓW

Nasze portfolio obejmuje różne materiały opakowaniowe i formaty, które służą różnym celom i funkcjom.
Ponieważ są cięższe, butelki ze szkła wykorzystujemy głównie w formatach 0,5-, 1- lub 1,5-litrowych dla restauracji i jako opakowania premium.

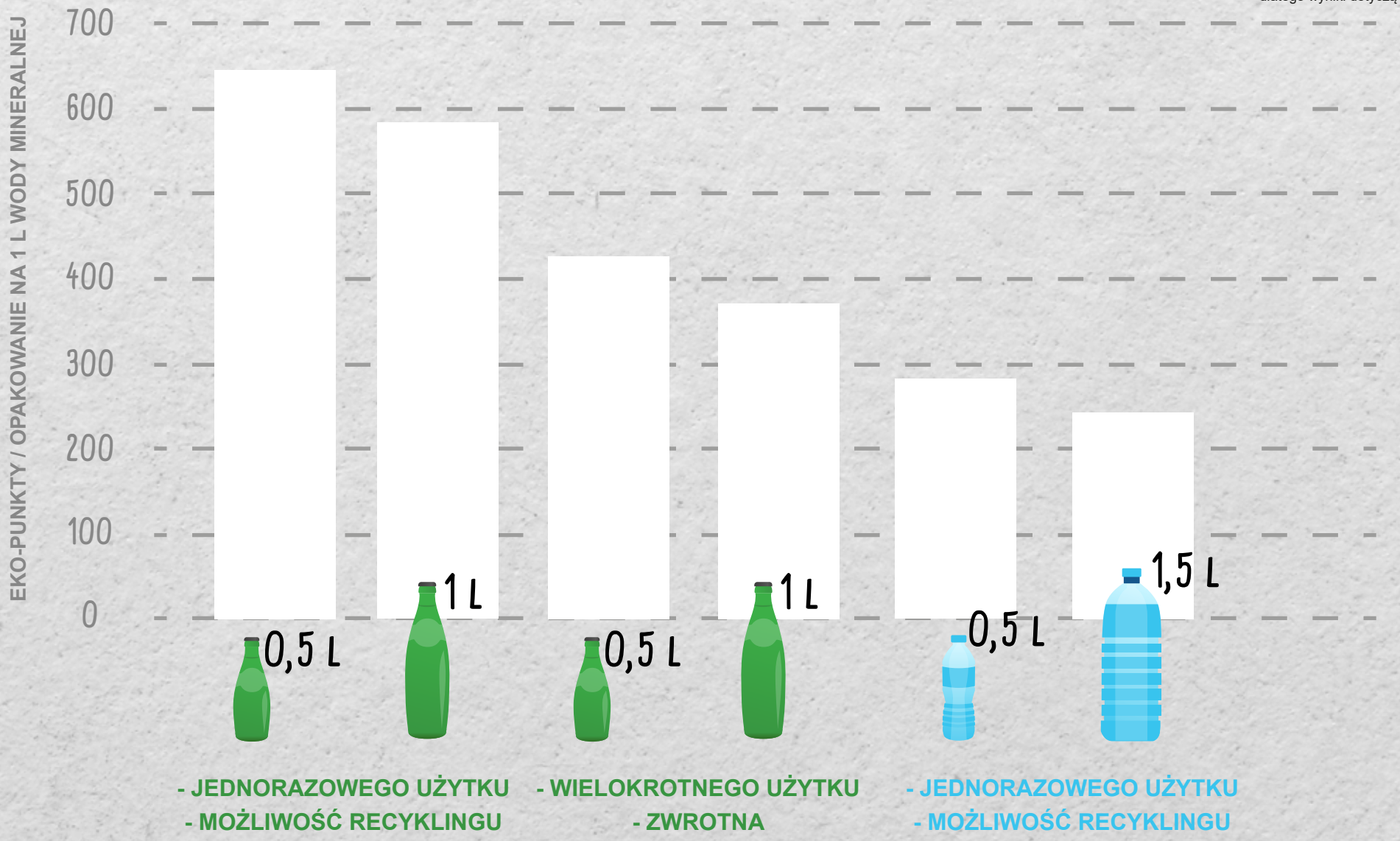
Aby porównać wpływ na środowisko dwóch różnych opcji pakowania, stosujemy oceny cyklu życia (LCA). Są to badania, które dotyczą całego oddziaływania produktów.

W przypadku butelek z wodą oddziaływanie jest obliczane na litr wody wytworzonej we wszystkich fazach cyklu życia:

- pakowanie (surowce i produkcja opakowań),
- wytwarzanie produktu (transport opakowań i wszystkie procesy związane z butelkowaniem wody),
- dystrybucja (transport butelek do konsumentów),
- użytkowanie (faza użytkowania przez konsumenta i koniec cyklu życia opakowania).

07 JAK ODDZIAŁUJE NA ŚRODOWISKO KAŻDY RODZAJ OPAKOWAŃ? CZY SZKŁO JEST BARDZIEJ PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA NIŻ PET?

Dane ze szwajcarskiego badania, dlatego wyniki dotyczą tylko Szwajcarii.



Wpływ na środowisko 1 l wody mineralnej

dane dla Szwajcarii, uwzględniające także wyjazd na zakupy

Eko-punkty: Metoda ekologicznego deficytu 2013

07. JAK ODDZIAŁUJE NA ŚRODOWISKO KAŻDY RODZAJ MATERIAŁÓW OPAKOWANIOWYCH? CZY SZKŁO JEST BARDZIEJ PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA NIŻ PET?

Ponieważ w Nestlé Waters używamy różnych materiałów i formatów opakowaniowych mających różne zastosowania, ich porównanie wymaga więcej niż jednej prostej odpowiedzi. Ponadto badania porównujące efektywność środowiskową materiałów mogą się różnić w zależności od kraju, sposobu transportu opakowań, współczynnika recyklingu materiałów itp. Aby porównać dwa materiały opakowaniowe, należy dla obu zastosować te same metody.

SZCZEGÓŁOWO

Społeczność naukowa nie ma jednej odpowiedzi w tej kwestii. Oceny cyklu życia PET i szkła doprowadziły do różnych wniosków, w zależności od zakresu badania (kraj produkcji, kraj dystrybucji, zastosowany transport itp.)

Oddziaływanie na środowisko jest mierzone za pomocą oceny cyklu życia (LCA), obejmującej produkcję surowców, butelkowanie wody, dystrybucję, użytkowanie przez konsumentów i koniec życia opakowania.

Aby porównać dwa materiały opakowaniowe, należy zastosować dla obu te same metody. Szwajcarskie władze lokalne (OFEV) opublikowały jedno badanie*, w którym zastosowano takie same metody do porównania różnych butelek pakowanych w szkło i PET różnych formatów. W badaniu stwierdzono, że podczas produkcji i sprzedaży wody butelkowanej w Szwajcarii, **zastosowanie butelek PET w dowolnym formacie** ma lepszą efektywność środowiskową niż butelki szklane.

Źródło: *Ökobilanz Getränkeverpackung, Carbotech AG im Auftrag Bundesamt für Umwelt Schweiz, 8.7.2014

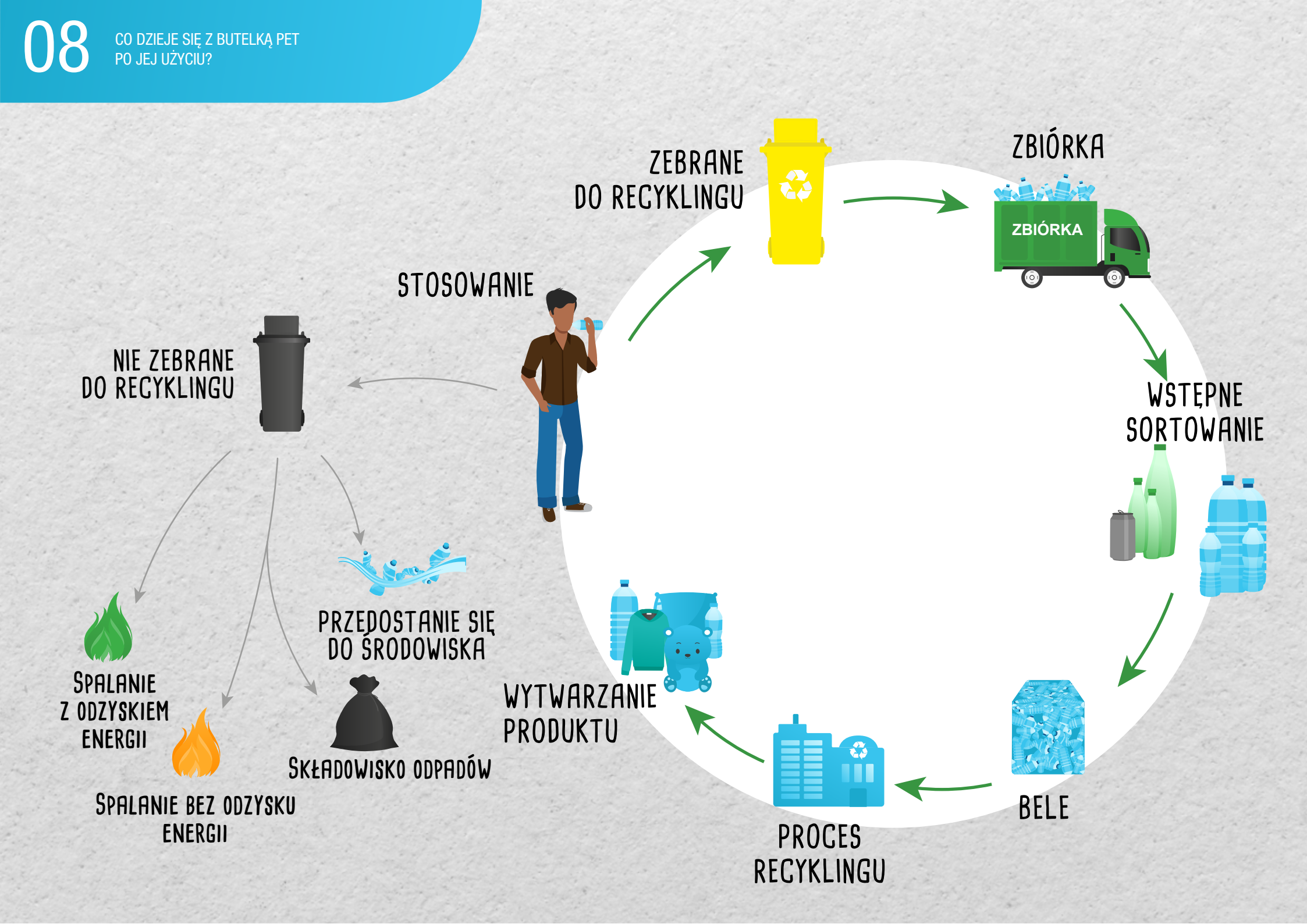
Wpływ na środowisko mierzy się za pomocą oceny cyklu życia (LCA). Dotyczy ona całego oddziaływania produktów. W przypadku butelek z wodą oddziaływanie jest obliczane na litr wody butelkowanej we wszystkich fazach cyklu życia:

- pakowanie (surowce i produkcja opakowań),
- wytwarzanie produktu (transport opakowań i wszystkie procesy związane z butelkowaniem wody),
- dystrybucja (transport butelek do konsumentów),
- użytkowanie (faza użytkowania przez konsumenta i koniec cyklu życia opakowania).

Mówiąc ogólnie, opakowania zwrotne mają lepszą efektywność środowiskową niż opakowania jednokrotnego użytku, jeśli nie rozróżniamy materiałów opakowaniowych. Ponadto większe formaty skutkują również lepszą efektywnością środowiskową.

Ponieważ używamy różnych materiałów i formatów opakowaniowych, mających różne cele i funkcje, porównywanie ich nie przynosi wyraźnych korzyści. Opakowania naszych produktów tworzymy z myślą o recyklingu, stosujemy tę zasadę już od etapu projektu, aby zapewnić, że nasz produkt może być przetwarzany w zakładach recyklingu. Przeprowadzamy także analizy cyklu życia, aby zminimalizować oddziaływanie na środowisko wszystkich naszych butelek.

08 CO DZIEJE SIĘ Z BUTELKĄ PET PO JEJ UŻYCIU?



08. CO DZIEJE SIĘ Z BUTELKĄ PET PO JEJ UŻYCIU?

Po wykorzystaniu butelki PET jej dalsze „losy” mogą potoczyć się na dwa różne sposoby:

- Jeśli trafi do odpowiedniego kosza na tworzywa sztuczne, następnie zostanie przekazana do sortowni, sprasowana w bele i przekazana do zakładu recyklingującego. Tam butelki są przetwarzane na regranulat, z którego mogą powstać nowe produkty z tworzyw sztucznych.
- Jeśli nie będzie zebrana do recyklingu, w najlepszym przypadku zostanie spalona z odzyskiem energii.

W przeciwnym razie trafi na składowisko odpadów, powodując ryzyko przedostania się do środowiska. Dlatego bardzo ważne jest, aby po użyciu wyrzucić butelkę do odpowiedniego kosza na tworzywa sztuczne.

Zbiórka butelek w celach recyklingu oznacza następujące główne kroki:

SORTOWANIE PRZEZ KONSUMENTÓW: ZBIÓRKA SELEKTYWNA

Butelka PET po zużyciu trafia do odpowiedniego kosza na tworzywa sztuczne (najczęściej koloru żółtego).

ZBIÓRKA

W zależności od kraju, za zbiórkę materiału odpowiadają gminy, odpowiednie organizacje, detaliści lub zbieracze odpadów.

WSTĘPNE SORTOWANIE

Po zebraniu zużyte plastikowe butelki są sortowane i oddzielane od innych materiałów. Te, które nie nadają się do przetworzenia, są zazwyczaj wysyłane do spalania z odzyskiem energii.

WYTWARZANIE PRODUKTU

Regranulaty są następnie wysyłane do firm, które wytwarzają z tych odzyskanych materiałów PET nowe produkty. PET może np. stać się nową butelką lub produktem takim, jak miś pluszowy, ubranie, poduszka, kołdra itp.

PROCES RECYKLINGU

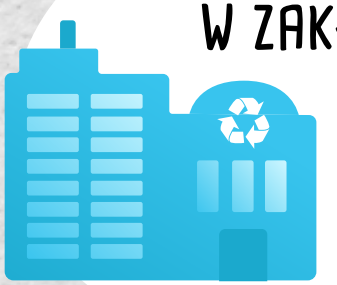
Wstępnie sortowane bele dostarcza się do zakładu, w którym rozrywane są za pomocą maszyny zwanej rozdrabniaczem bel. Proces recyklingu mechanicznego składa się z rozdrabniania, mycia, oddzielania, suszenia, ponownego granulowania zebranych tworzyw sztucznych w celu przekształcenia ich w płatki lub granulat.

BELE

Wstępnie posortowane na kolory butelki są prasowane w bele. Bele te są dużymi sześcianami zawierającymi od 5000 do 10000 butelek, dzięki czemu można je wysłać bardziej ekonomicznie do zakładu recyklingu.

Krok 1

Butelka PET w zakładzie recyklingu



Krok 2

Sortowanie według koloru

Krok 3

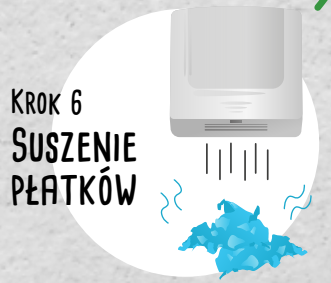
Mycie wstępne

Krok 4

Cięcie butelek

Krok 5

Separacja materiałów



Krok 6

Suszenie płatków

Krok 7

Wytłaczanie

Krok 8

Granulat

Koniec procesu recyklingu i tworzenie nowych produktów

09. JAK ODBYWA SIĘ PROCES RECYKLINGU?

Obecnie recykling jest procesem mechanicznym, w którym po przejściu różnych etapów zebrane bele plastiku są przekształcane w małe kawałki zwane granulatem. Aktualnie opracowywane są również nowe technologie recyklingu, w ramach tzw. „ulepszonego recyklingu" (ang. *enhanced recycling*), których celem jest chemiczne przekształcanie tworzyw sztucznych w podstawowe elementy składowe.

SZCZEGÓŁOWO

Proces recyklingu można wykonywać mechanicznie poprzez rozdrabnianie, mycie, oddzielanie, suszenie, ponowne granulowanie i wiązanie tworzyw sztucznych:

Proces recyklingu i jego etapy mechaniczne:

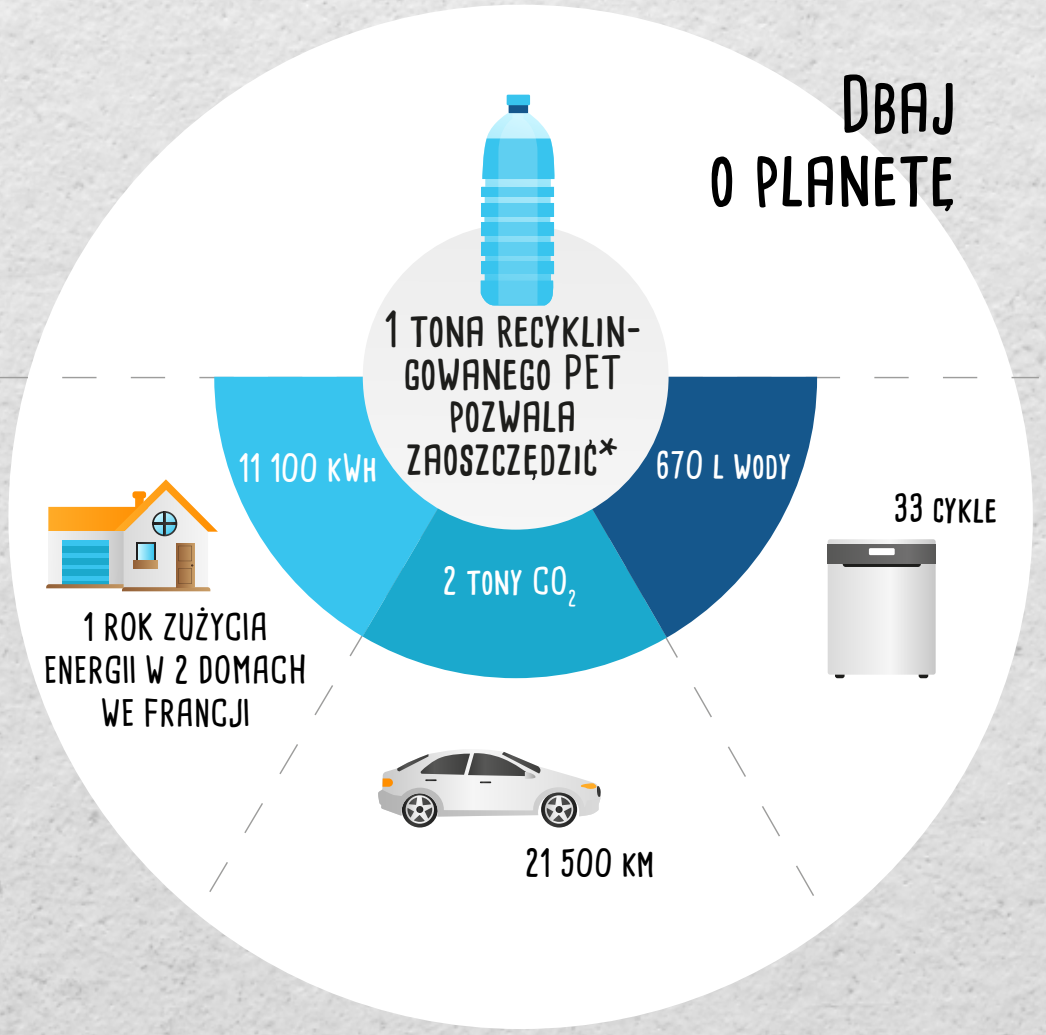
- Bele złożone z butelek wstępnie posortowanych na kolory dostarcza się za pomocą maszyny zwanej rozdrabniaczem bel.
- Butelki **ponownie są sortowane według kolorów ręcznie lub automatycznie**, a każda partia butelek tego samego koloru podlega niżej opisanemu procesowi.
- **Butelki są myte**: woda z mydłem usuwa etykiety, brud i zanieczyszczenia.
- Butelki (w tym nakrętki) są **cięte na małe kawałki zwane płatkami**. Ponieważ butelki i nakrętki są wykonane z różnych tworzyw sztucznych, muszą być oddzielone.
- Płatki są umieszczane w dużym zbiorniku z wodą. Ponieważ PET i plastik, z którego wykonane są nakrętki mają różne gęstości, płatki z butelek toną w wodzie, podczas gdy płatki z nakrętek unoszą się na powierzchni, co pozwala oddzielić je od siebie w celu zastosowania różnych metod recyklingu.

- Płatki PET są suszone (ten sam proces stosowany jest dla płatków z nakrętek), a następnie ogrzewane i wytłaczane w celu przekształcenia ich w długie rurkowate nici, które przypominają spaghetti.
- Nici te są chłodzone w wodzie i **cięte na małe okrągłe kawałki zwane regranulatami.**
- Regranulaty są następnie transportowane do firm, które wytwarzają z tych odzyskanych materiałów PET nowe produkty.

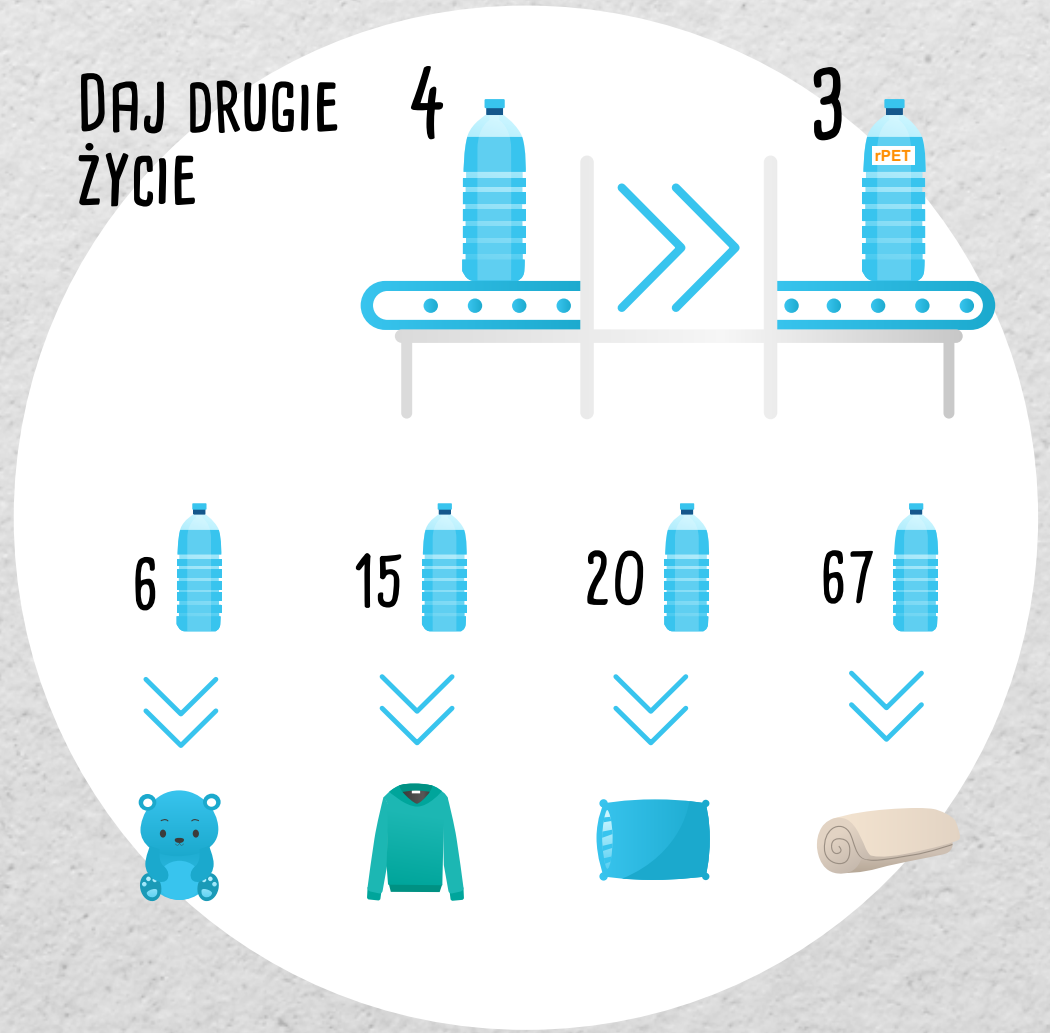
Pracujemy jednak z branżą nad **opracowaniem recyklingu nowej generacji. Ten nowy proces, zwany „ulepszonym recyklingiem", będzie przekształcał chemicznie tworzywa sztuczne w ich podstawowe składniki**. Pozwoliłoby to przemysłowi nie tylko na recykling butelek PET, ale także na wykorzystanie materiałów, dla których recykling mechaniczny jest utrudniony lub niemożliwy. Te nowe technologie recyklingu nie są jeszcze stosowane na skalę przemysłową, ale pozwolą one na zwiększenie zawartości rPET w naszych butelkach, ponieważ materiał poddany recyklingowi będzie miał taką samą jakość jak pierwotny.

10 JAKIE SĄ KORZYŚCI Z RECYKLINGU PLASTIKOWYCH BUTELEK?

DBAJ O PLANETĘ



DAJ DRUGIE ŻYCIE



Dane francuskie od Citeo

10. JAKIE SĄ KORZYŚCI Z RECYKLINGU PLASTIKOWYCH BUTELEK?

Butelki PET zostały zaprojektowane z myślą o recyklingu. Jeśli plastikowa butelka PET zostanie właściwie przetworzona, tworzywo to można ponownie wykorzystać do produkcji nowych butelek. Więcej butelek z recyklingu oznacza więcej materiałów z recyklingu oraz mniejsze zużycie materiałów pierwotnych, a przez to ograniczenie wpływu na środowisko.

SZCZEGÓŁOWO

Butelka PET jest opakowaniem, które nadaje się w pełni do recyklingu i może służyć do wielu zastosowań, m.in. do produkcji nowych butelek. **Korzyści z recyklingu plastikowych butelek obejmują zmniejszenie ilości odpadów na wysypiskach, ochronę zasobów naturalnych oraz ograniczenie emisji energii i gazów cieplarnianych**. Recykling plastiku rzeczywiście zmniejsza ilość energii i zasobów (takich jak woda, ropa naftowa, gaz ziemny i węgiel) potrzebnych do wytworzenia nowego tworzywa sztucznego.

Co do konkretnych faktów i liczb, Citeo, francuska instytucja zajmująca się gospodarką odpadami, podaje, że 1 tona PET poddanego recyklingowi we Francji oszczędza:

11 100 kWh, tj. równowartość 1 roku zużycia energii w 2 domach we Francji

670 l wody, co odpowiada 33 cyklom zmywarki do naczyń

2 tony CO_2, czyli 21 500 km jazdy samochodem we Francji

Dlatego to **bardzo ważne, aby po użyciu wrzucać butelkę razem z nakrętką do pojemników do recyklingu**. Pomoże to nam w pełni wykorzystać ekonomiczne, społeczne i środowiskowe korzyści wynikające z wielokrotnego przetwarzania butelek PET.

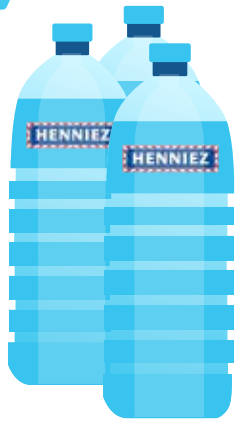
2018

NESTLÉ PURE LIFE® USA 700 ml

100% RPET

BUXTON

20% RPET



HENNIEZ

30% RPET

ARROWHEAD

50% RPET

2019-2020

NAŁĘCZOWIANKA 1L ORAZ 1,5L

50% RPET

POLSKA

MIN. 35% RPET DO 2025 R.

11. CZY STOSUJECIE W BUTELKACH PET Z RECYKLINGU?

W Nestlé Waters **wprowadzamy już PET z recyklingu do naszych butelek** tam, gdzie to możliwe. Będziemy nadal zwiększać zawartość rPET w naszych butelkach, aby osiągnąć minimum 35% **na poziomie globalnym do 2025 r.**

Wyznaczamy różne cele regionalne, zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi rPET, zapasami rPET, dostępnymi surowcami i strategiami marek.

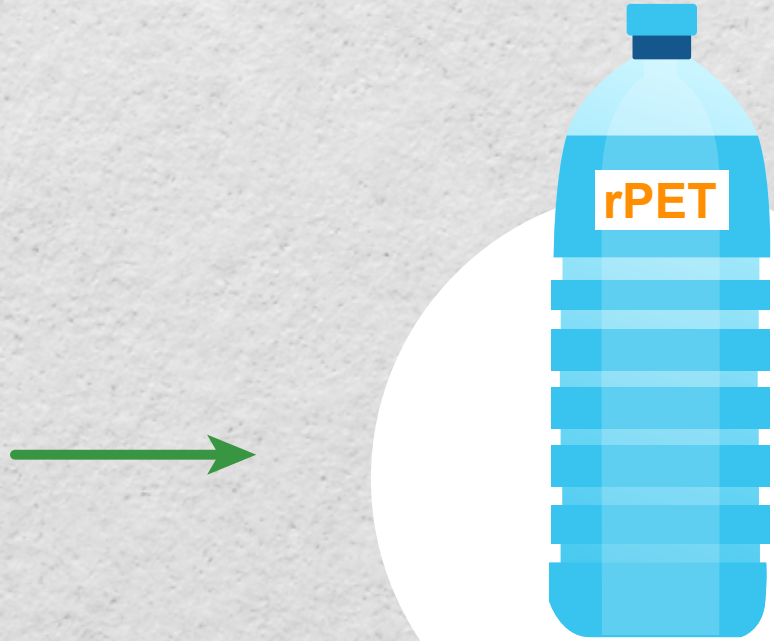
SZCZEGÓŁOWO

PET stanowi 80% materiałów opakowaniowych Nestlé Waters pod względem ilości sprzedanej wody. Materiał ten optymalnie chroni jakość naszego produktu, a także w pełni nadaje się do recyklingu. PET z recyklingu wykorzystujemy do produkcji nowych butelek.

W Polsce w listopadzie 2019 r. wprowadziliśmy Nałęczowiankę w butelce o pojemności 1 l, która jest w 50% wykonana z PET z recyklingu. To pierwsza w Polsce woda dostępna w butelce o tak małej pojemności z wykorzystaniem rPET. Natomiast w 2020 r. wprowadziliśmy Nałęczowiankę w butelce o pojemności 1,5 l, także wykonanej w 50% z rPET. Planujemy wprowadzić kolejne produkty w opakowaniach z surowców wtórnych.

ODDZIELNA ZBIÓRKA BUTELEK PET

WYSOKI WSKAŹNIK ZBIÓRKI



100% RPET

12. DLACZEGO NESTLÉ WATERS NIE STOSUJE W 100% RPET WE WSZYSTKICH BUTELKACH?

Firmy takie jak nasza chcą korzystać z tego materiału, ale nie ma wystarczająco dużo rPET wysokiej jakości, który mógłby być stosowany do produkcji opakowań produktów spożywczych. Obecnie głównym wyzwaniem związanym z pozyskaniem rPET jest niedoskonałość istniejących systemów gospodarki odpadami, pomimo nieustannego od wielu lat postępu w tej dziedzinie. Uważamy, że priorytetem naszej branży powinno być zwiększenie poziomu zbierania i recyklingu PET, co pozwoli na wykorzystanie pełnego potencjału butelek PET.
Naszym celem jest pilotaż skalowalnych i innowacyjnych projektów zbiórki PET wraz z innymi podmiotami, takimi jak rządy, producenci napojów, firmy zajmujące się recyklingiem, organizacje non-profit itp. W Polsce współpracujemy z Organizacją Odzysku Opakowań Rekopol w ramach kampanii „Działaj z imPETem!", której celem jest zwiększenie liczby zbieranych i poddawanych recyklingowi butelek PET. Uruchomiliśmy także pilotażowy, krótki obieg zamknięty butelek PET. Butelki bezpośrednio z naszej fabryki Nestlé Waters w Nałęczowie i biura głównego Nestlé w Warszawie trafiają do firmy recyklingującej. Tam są przetwarzane na regranulat, wykorzystywany do produkcji preform nowych butelek - które to następnie wracają do naszej rozlewni w Nałęczowie.

SZCZEGÓŁOWO

W celu zwiększenia zrównoważonej produkcji butelek wspieramy wykorzystanie rPET wszędzie, gdzie jest to technicznie wykonalne i gdzie dostępny jest surowiec. Co ważne, woda butelkowana wymaga rPET, który poddawany jest starannym procesom sortowania i czyszczenia ze względu na surowe wymagania dla materiałów mających kontakt z żywnością. **Dostępność wysokiej jakości rPET jest bardzo zróżnicowana w zależności od warunków lokalnych,** co może utrudniać jego pozyskiwanie.

W Nestlé Waters ogłosiliśmy nasze zobowiązania dotyczące opakowań oraz wyznaczyliśmy cele, które chcemy osiągnąć do 2025 roku, aby zmierzyć się z problemem plastiku. Nasze marki aktywnie pracują, by osiągnąć roczne cele i spełniać te zobowiązania. Na przykład, dzięki wysokiemu wskaźnikowi recyklingu wśród mieszkańców stanu Kalifornia, oraz przy pomocy partnera strategicznego CarbonLITE, nasza marka Arrowhead w USA zapewnia, że wszystkie jej butelki produkowane w Kalifornii zawierają 50% materiałów z tworzyw sztucznych odzyskanych od konsumentów.

Ponieważ użycie 100% rPET w butelkach jest obecnie możliwe tylko na małą skalę, wprowadzamy butelki wytworzone w 100% z rPET dla określonych marek.

W 2018 r. marka Nestlé Pure Life w USA wprowadziła już butelki o pojemności 700 ml wykonane w 100% z tworzyw sztucznych z recyklingu do sklepów detalicznych w Ameryce Północnej. W 2019 r. Nałęczowianka wprowadziła na rynek pierwszą w Polsce wodę w butelce o pojemności 1 l wykonanej w 50% z PET z recyklingu, a w 2020 r. - w butelce o pojemności 1,5 l wykonanej także w 50% z rPET.

Wierzymy, że aby zwiększyć udział materiału z recyklingu w naszych opakowaniach na poziomie globalnym, konieczne jest zrównoważone dostarczanie wysokiej jakości rPET w ilości, która zaspokoi rosnący popyt. Wierzymy, że najlepiej możemy wspomagać osiągnięcie tego celu przez współpracę z innymi podmiotami, aby zwiększyć liczbę zbieranych butelek i tym samym - ilość materiału rPET nadającego się do kontaktu z żywnością. Dlatego też zobowiązaliśmy się, że do 2030 roku będziemy zbierać tyle butelek PET, ile wprowadziliśmy na rynek.

+ORGANICZNE
rPET
DO 5 RAZY

13. CZY BUTELKI PET MOŻNA PODDAWAĆ CIĄGŁEMU RECYKLINGOWI?

- **Teoretycznie PET można poddawać recyklingowi nieograniczoną ilość razy.**

  Dzięki istniejącym procesom recyklingu mechanicznego producenci łączą określony procent materiału z recyklingu z nowym tworzywem pierwotnym, aby zachować potrzebne właściwości fizyczne materiału.

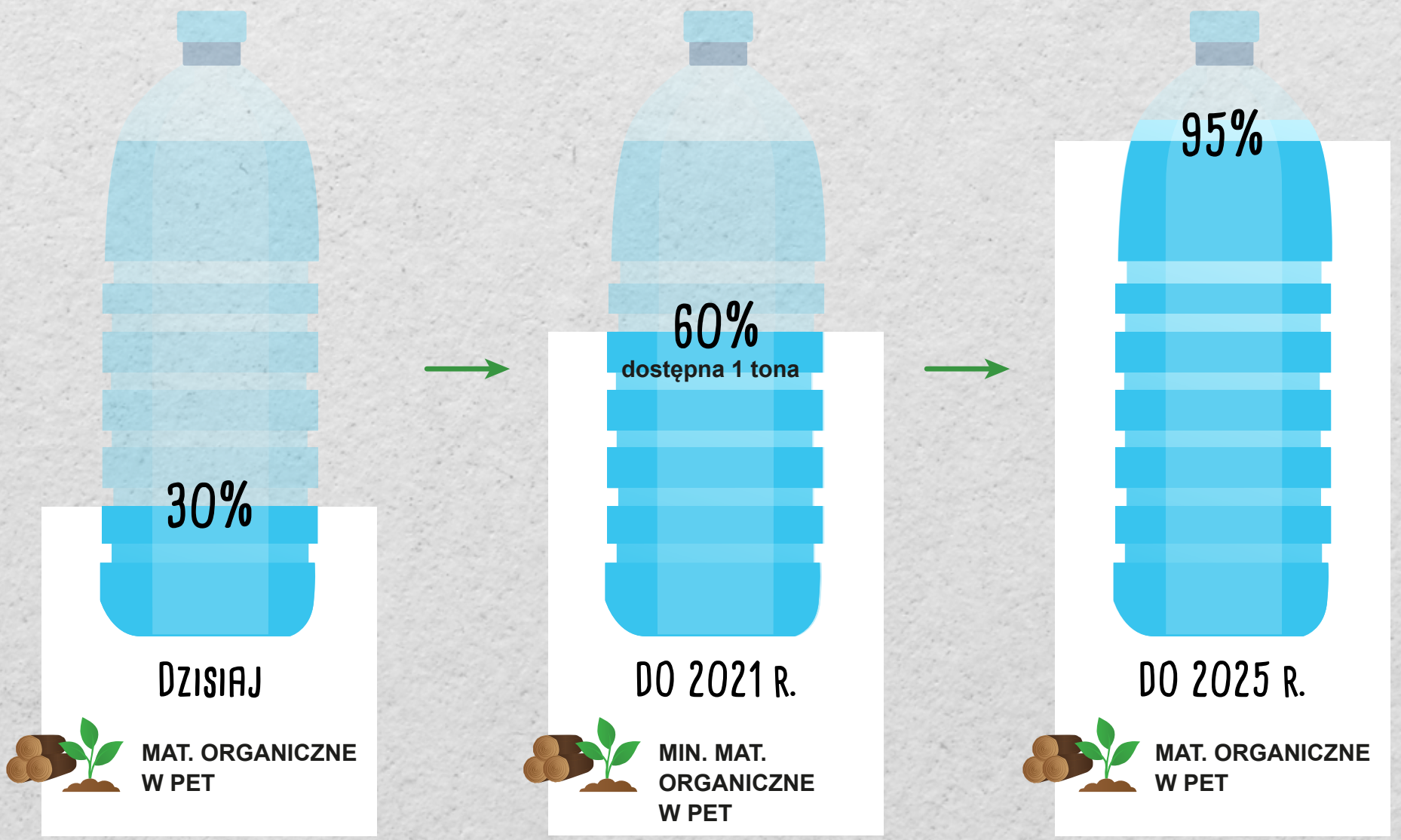
- **Jednak w idealnym świecie, w którym 100% sprzedanych butelek byłoby zebranych i przetworzonych w nowe butelki, szacuje się, że przy zastosowaniu obecnych technologii recyklingu mechanicznego, taki materiał mógłby być poddawany recyklingowi nawet pięciokrotnie.**

  Dlatego w 2016 r. Nestlé Waters zostało współtwórcą sojuszu NaturALL Bottle Alliance. Jego celem jest rozwinięcie następnej generacji PET pozyskiwanego ze źródeł biologicznych, w tym biomasy takiej jak karton i miazga drzewna (odpady z drzew). W tym idealnym świecie, w którym osiągnęliśmy 100% zbiórki i recyklingu, pozwoliłoby nam to na zmieszanie **zmieszanie określonej ilości materiału z recyklingu z nowym materiałem pochodzącym ze źródeł biologicznych, aby utrzymać konieczne właściwości fizyczne materiału.**

- **Pracujemy także z branżą nad opracowaniem recyklingu nowej generacji.** Ten nowy proces, zwany „ulepszonym recyklingiem", będzie przekształcał chemicznie tworzywa sztuczne w ich podstawowe składniki. Nowe technologie recyklingu nie są jeszcze stosowane na skalę przemysłową, ale **pozwolą na nieograniczony recykling butelek PET**, ponieważ materiał poddany recyklingowi będzie miał taką samą jakość jak pierwotny.

14 CZY MOŻECIE TWORZYĆ PLASTIKOWE BUTELKI BEZ NOWYCH ZASOBÓW OPARTYCH NA PALIWACH KOPALNYCH? CZY JUŻ TO ROBICIE?

NATURALL BOTTLE ALLIANCE



14. CZY MOŻECIE TWORZYĆ PLASTIKOWE BUTELKI BEZ KORZYSTANIA Z NOWYCH ZASOBÓW OPARTYCH NA PALIWACH KOPALNYCH? CZY JUŻ TO ROBICIE?

PET można tworzyć z odnawialnych materiałów roślinnych, otrzymując PET materiałów roślinnych. Ma on dokładnie takie same właściwości jak jego odpowiednik wytwarzany przy użyciu paliw kopalnych.
Po zbiórce może zostać przetworzony w zakładzie recyklingowym, a powstały regranulat może posłużyć do tworzenia nowych produktów, np. butelek PET. Obecna technologia ogranicza wykorzystanie tego materiału w butelkach do 30% (obecnie używany w niektórych naszych butelkach Levissima). Dlatego Nestlé Waters jest – wraz z Danone, Origin Material i PepsiCo – współzałożycielem sojuszu NaturAll Bottle Alliance, którego celem jest opracowanie do 2023 r. butelek składających się w 100% z PET z materiałów roślinnych przy wykorzystaniu wyłącznie surowców odnawialnych, które nie konkurują z zasobami żywności i paszy.

SZCZEGÓŁOWO

PET można tworzyć z odnawialnych materiałów roślinnych, otrzymując tzw. otrzymując PET z materiałów roślinnych. Ma on dokładnie takie same właściwości jak jego odpowiednik wytwarzany przy użyciu paliw kopalnych. Po zużyciu i zbiórce **może zostać przetworzony w zakładzie recyklingowym, a powstały regranulat może posłużyć do tworzenia nowych produktów, np. butelek PET.**

Obecna technologia na rynku ogranicza się do stosowania 30% tego materiału. Aktualnie wykorzystujemy go we Włoszech w niektórych naszych butelkach Levissima.

Nestlé Waters jest współzałożycielem sojuszu NaturAll Bottle Alliance (wraz z Danone, Origin Material oraz, ostatnio, PepsiCo), którego celem **jest opracowanie do 2025 r. butelek składających się w 100% z PET z materiałów pochodzenia roślinnego, przy wykorzystaniu wyłącznie surowców odnawialnych, które nie konkurują z zasobami żywności i paszy.**

Sojusz ten wykorzystuje surowce z biomasy, takie jak zużyte tektury i trociny, dzięki czemu nie wykorzystuje zasobów czy terenu potrzebnych do produkcji żywności dla ludzi lub zwierząt. Technologia wykorzystywana przez sojusz stanowi przełom naukowy dla tego sektora, który może następnie posłużyć całej branży spożywczej.

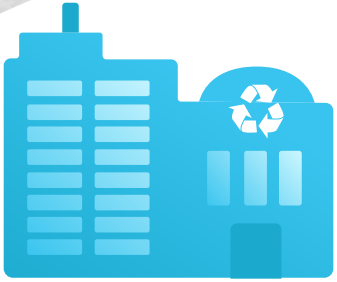
DZISIAJ

WSPÓŁPRACUJEMY PRZY OPRACOWYWANIU SYSTEMÓW ZBIÓRKI, ABY ZAPOBIEGAĆ PRZENIKANIU PLASTIKU DO ŚRODOWISKA

WSPÓŁPRACUJEMY PRZY USUWANIU PLASTIKU ZE ŚRODOWISKA NATURALNEGO

PROMUJEMY WŚRÓD KONSUMENTÓW I PARTNERÓW NOWE ZACHOWANIA I ZROZUMIENIE RECYKLINGU

2030



ILOŚĆ SPRZEDANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

=

ILOŚĆ ZEBRANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

15. CO ROBICIE, ABY UNIKNĄĆ ZANIECZYSZCZENIA BUTELKAMI ŚRODOWISKA I OCEANU?

Chcemy sprawić, aby butelki nie były już traktowane jako „jednorazowego użytku", pomagając stworzyć gospodarkę o obiegu zamkniętym, w której nasze butelki nie będą trafiać na wysypiska czy przenikać do środowiska naturalnego, w tym do oceanu. Częścią tej idei jest tworzenie butelek wykonanych w całości z surowców z recyklingu lub odnawialnych, przeznaczonych do recyklingu, a także poszukiwanie nowych technologii i systemów, które pomogą nam dalej zajmować się kwestią zanieczyszczenia środowiska - w tym oceanów i plaż. Jako część Nestlé, nasi pracownicy na całym świecie, bez względu na zajmowane stanowisko, sprzątają śmieci i uczestniczą w akcjach porządkowych w ramach wolontariatu. Zobowiązaliśmy się także, że do 2030 r. będziemy zbierać tyle butelek, ile produkujemy.

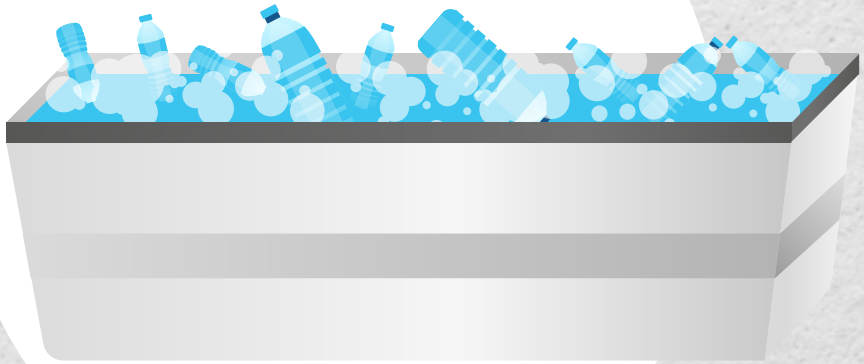
SZCZEGÓŁOWO

Zgodnie z wizją Nestlé Waters **żadne opakowanie nie powinno trafiać na wysypiska ani do środowiska naturalnego, w tym do oceanów i zbiorników wodnych.** Podejmujemy różne działania, by walczyć z rosnącym problemem opakowań plastikowych na całym świecie.
PET stanowi 80% materiałów opakowaniowych Nestlé Waters. Materiał ten optymalnie chroni jakość produktu, a także w pełni nadaje się do recyklingu, w szczególności do użycia przy produkcji nowych butelek. Dlatego też PET jest wysokiej jakości tworzywem sztucznym, które daje możliwość przejścia na model gospodarki o obiegu zamkniętym. Niestety poziom recyklingu PET nie jest obecnie wystarczający, a wiele butelek trafia na wysypiska lub do środowiska.
Nestlé Waters podjęło szereg działań i zobowiązań, aby uwolnić potencjał drzemiący w PET oraz zająć się problemem plastikowych odpadów. Będziemy robić jeszcze więcej, wprowadzając innowacyjne butelki, zwiększając wskaźniki zbiórki i recyklingu, pomagając w walce z plastikowymi odpadami i zachęcając naszych konsumentów do nowych zachowań.

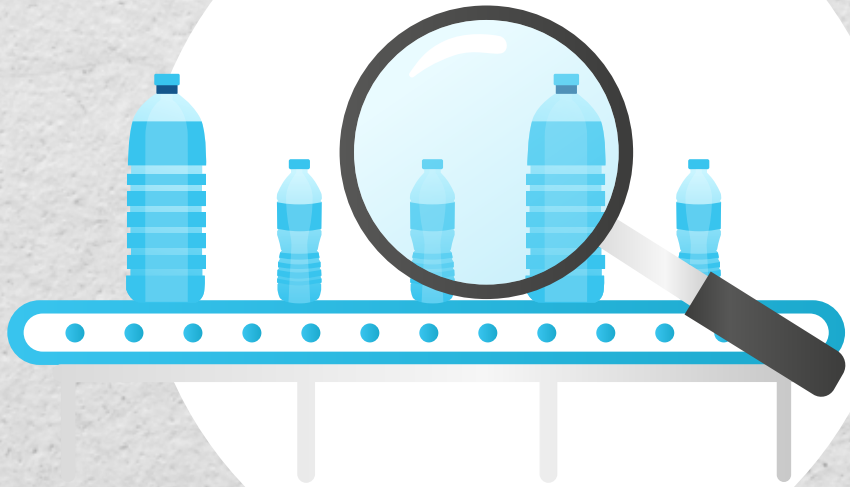
W związku z ambicją Nestlé, by poprzez swoje globalne działania powstrzymać przenikanie plastiku do środowiska, **Nestlé Waters zamierza do 2030 r. zbierać tyle plastikowych butelek, ile produkuje.** Ponieważ zarządzanie odpadami i recykling różnią się na całym świecie, Nestlé współpracuje z odpowiednimi samorządami, społecznościami, stowarzyszeniami branżowymi i organizacjami w celu opracowania i wprowadzenia systemów pozwalających na zwiększenie zbiórki i recyklingu butelek PET. Jest to konieczne, by uzyskać jak najwięcej PET wysokiej jakości, który można przetworzyć na rPET i następnie wykorzystać do produkcji nowych butelek.
Nestlé Waters pragnie również nadal zajmować się kwestią zanieczyszczenia oceanów i plaż odpadami z plastiku. W tym celu firma współpracuje z The Ocean Legacy Foundation, wiodącą na świecie organizacją walczącą z zanieczyszczeniem plastikiem w ekosystemach oceanicznych. Dodatkowo, jako część Nestlé, nasi pracownicy na całym świecie i na różnych stanowiskach sprzątają śmieci i uczestniczą w akcjach porządkowych w ramach wolontariatu.

Rozwiązanie problemu zanieczyszczenia środowiska odpadami z tworzyw sztucznych wymaga od nas wszystkich zmian w zachowaniu. Nestlé Waters zobowiązuje się do wprowadzenia trwałych, skutecznych zmian oraz do pomagania konsumentom w zrozumieniu wartości recyklingu. Przyczyniliśmy się do podniesienia świadomości konsumentów poprzez różne platformy, takie jak korporacyjne programy edukacyjne. Będziemy nadal **wykorzystywać siłę naszych marek, aby zachęcać konsumentów do nowych zachowań.**

Czyszczenie



Zapobieganie



Kontrola

16. CO ROBICIE, ABY ZMINIMALIZOWAĆ RYZYKO WPŁYWU MIKROPLASTIKU NA JAKOŚĆ WODY Z BUTELKI?

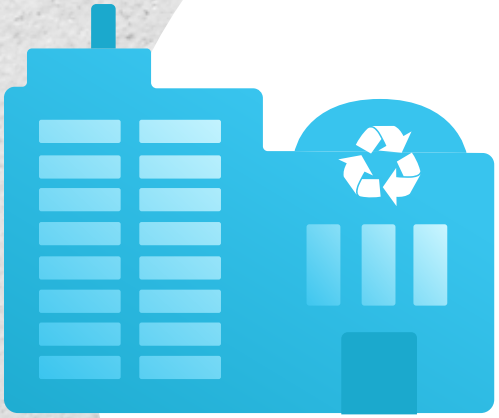
Ostatnie badania naukowe wykazały, że mikroplastik jest obecny wszędzie w naszym środowisku, niezależnie od zastosowanego materiału opakowania. **Plastikowe opakowania chronią i gwarantują jakość i bezpieczeństwo produktu.**

W naszym procesie butelkowania stosujemy bardzo rygorystyczne, certyfikowane najnowsze systemy zapewniania jakości, aby uchronić się przed wszelkimi źródłami zanieczyszczeń oraz zapewnić wysoką jakość i bezpieczeństwo produktu.

Monitorujemy również nasze produkty pod kątem obecności mikroplastiku i na chwilę obecną **nie wykryliśmy w naszej wodzie butelkowanej mikrodrobin w ilości wykraczającej poza ilości śladowe.** Chcemy zapewnić naszych klientów, że **nasza woda butelkowana jest bezpieczna do picia.**

17 A. CO OZNACZA „ZEBRANIE TYLU PLASTIKOWYCH BUTELEK, ILE PRODUKUJEMY”?

2030



ILOŚĆ SPRZEDANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

=

ILOŚĆ ZEBRANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

17 A. CO OZNACZA „ZEBRANIE TYLU PLASTIKOWYCH BUTELEK, ILE PRODUKUJEMY”?

Ambicją Nestlé jest powstrzymanie zanieczyszczania środowiska plastikiem. Poprzez globalne działania chcemy zapobiegać dalszemu nagromadzaniu tworzyw sztucznych w przyrodzie. W praktyce w krajach, w których występuje duże ich nagromadzenie, oznacza to zbiórkę takiej samej ilości plastiku, jakiej Nestlé używa w swoich opakowaniach.
Dlatego też zobowiązaliśmy się jako Nestlé Waters do zbierania do 2030 r. tylu plastikowych butelek, ile produkujemy. Aby to osiągnąć, należy zmierzyć się z problemami związanymi ze zbiórką i sortowaniem odpadów opakowaniowych. W krajach, w których nie funkcjonują obecnie oficjalne systemy gospodarki odpadami, stanowi to większe wyzwanie.

SZCZEGÓŁOWO

W ciągu ostatnich kilku lat nowe dowody podkreśliły wpływ, jaki odpady z tworzyw sztuczny mają na ekosystemy morskie. Każdego roku 8 milionów ton plastiku dostaje się do oceanu i niestety, mimo że w pełni nadają się do recyklingu, nadal 50% butelek PET na całym świecie nie jest zbieranych w tym celu.

Nestlé **poprzez swoje globalne działania chce powstrzymać wyciek plastiku do środowiska.** Nestlé Waters zamierza **zbierać do 2030 r. tyle plastikowych butelek, ile produkuje.** Ponieważ gospodarka odpadami i recykling różnią się na całym świecie **Nestlé współpracuje z odpowiednimi samorządami, społecznościami, stowarzyszeniami branżowymi i organizacjami w celu opracowania i wprowadzenia systemów dostosowanych do lokalnych warunków, pozwalających na zwiększenie zbiórki i recyklingu butelek PET. Jest to konieczne, by uzyskać jak najwięcej PET wysokiej jakości, który można przetworzyć na rPET i następnie wykorzystać do produkcji nowych butelek.**

17 B.

CO ROBICIE, ABY ZWIĘKSZYĆ WSKAŹNIK ZBIÓRKI BUTELEK PET?

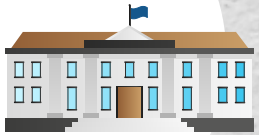
2030

ILOŚĆ SPRZEDANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

=

ILOŚĆ ZEBRANYCH BUTELEK PLASTIKOWYCH

EUROPA



WSPARCIE RZĄDÓW UE I KRAJOWYCH W KWESTII SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA ODPADAMI

USA

INWESTYCJE W ROZWÓJ INFRASTRUKTURY DO ZBIÓRKI, SORTOWANIA I RECYKLINGU

RESZTA ŚWIATA

OPRACOWANIE INICJATYW ZBIOROWEJ ZBIÓRKI I RECYKLINGU

17 B. CO ROBICIE, ABY ZWIĘKSZYĆ WSKAŹNIK ZBIÓRKI BUTELEK PET?

W związku z ambicją Nestlé, by poprzez swoje globalne działania powstrzymać przenikanie plastiku do środowiska, Nestlé Waters zamierza do 2030 r. zbierać tyle plastikowych butelek, ile produkuje. Ponieważ gospodarka odpadami i recykling różnią się na całym świecie, Nestlé Waters współpracuje z samorządami i społecznościami w celu opracowania i wprowadzenia zbiórki PET dostosowanej do lokalnych warunków.

W Europie, gdzie ma zostać wdrożone rozporządzenie w sprawie plastiku jednorazowego użytku, współpracujemy z rządami krajowymi i wszystkimi podmiotami z branży w celu wdrożenia rozszerzonej odpowiedzialności producenta (EPR), systemu kaucjonowania (DRS) lub innowacyjnych systemów, aby **do 2025 r. osiągnąć 90% zbiórkę naszych butelek i zakrętek, na potrzeby recyklingu.** Na przykład, Nestlé Waters jest członkiem grupy roboczej ds. krajowego systemu kaucjonowania National Deposit Return Scheme w Wielkiej Brytanii i zainstalowało automaty do zwrotu butelek we Francji za pośrednictwem Citeo.

W Stanach Zjednoczonych obecny poziom zbiórki PET w celu przetwarzania jest bliski 30%, z powodu braku infrastruktury do zbiórki, sortowania i recyklingu. W tym kraju **Nestlé Waters North America zainwestowało 6 milionów dolarów w fundusz „Closed Loop Fund”**, aby zbudować infrastrukturę gospodarki o obiegu zamkniętym i współpracować z organizacjami takimi jak „The Recycling Partnership” i „Keep America Beautiful”. Celem jest **wspieranie selektywnej zbiórki, zwiększanie świadomości dotyczącej recyklingu i rozwój projektów usuwania odpadów w Stanach Zjednoczonych.** Stany Zjednoczone rozważają rozwiązania legislacyjne, które będą praktyczne oraz zwiększą wartość odzysku plastikowych butelek o wysokiej jakości i w dużej ilości.

W pozostałej części świata, głównie w krajach rozwijających się, **zarządzanie odpadami jest często obsługiwane przez sektor nieformalny.** Tworzymy tam **dobrowolne i oparte na współpracy systemy lokalne w celu poprawy wydajności zbiórki odpadów i recyklingu.** Na przykład w Etiopii pracujemy z władzami lokalnymi i organizacjami pozarządowymi nad utworzeniem centrum zbiórki PET w powiecie Sululta.

Dodatkowo **Nestlé Waters pragnie nadal zajmować się kwestią zanieczyszczania oceanów i koniecznością usuwania odpadów plastikowych z linii brzegowej**. W tym celu będziemy współpracować z The Ocean Legacy Foundation, wiodącą na świecie organizacją **zmniejszającą zanieczyszczenie plastikiem w ekosystemach oceanicznych**. Ponadto, jako część Nestlé, nasi pracownicy na całym świecie i na różnych stanowiskach biorą udział w wolontariacie m.in. w Światowym Dniu Oceanów, aby pomóc w usuwaniu śmieci poprzez działania porządkowe.

JASNE ETYKIETOWANIE I INFORMOWANIE O RECYKLINGU

EDUKACJA NA TEMAT ZACHOWAŃ ZWIĄZANYCH Z RECYKLINGIEM

18. CO ROBICIE, ABY ZACHĘCIĆ KONSUMENTÓW DO NOWYCH ZACHOWAŃ DOTYCZĄCYCH RECYKLINGU I ZMIENIĆ POSTRZEGANIE PLASTIKU PRZEZ SPOŁECZEŃSTWO?

Nestlé Waters
The Healthy Hydration Company™

Rozwiązanie problemu zanieczyszczenia środowiska odpadami z tworzyw sztucznych wymaga od nas wszystkich zmian w zachowaniu. Nestlé Waters zobowiązuje się do wprowadzenia trwałych, skutecznych zmian oraz do pomagania konsumentom w zrozumieniu wartości recyklingu. Przyczyniliśmy się do podniesienia świadomości konsumentów poprzez różne platformy, takie jak korporacyjne programy edukacyjne. Będziemy nadal wykorzystywać też siłę naszych marek, aby zachęcać konsumentów do nowych zachowań.

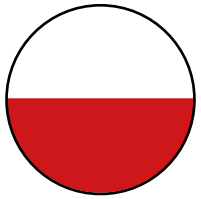
SZCZEGÓŁOWO

Rozwiązanie problemu zanieczyszczenia środowiska odpadami z tworzyw sztucznych wymaga od nas wszystkich zmian w zachowaniu. **Nestlé Waters zobowiązuje się do wprowadzenia trwałych, skutecznych zmian oraz do pomagania konsumentom w zrozumieniu wartości recyklingu.**

Przyczyniliśmy się do podniesienia świadomości konsumentów poprzez różne platformy, takie jak korporacyjne programy edukacyjne. Będziemy nadal wykorzystywać też siłę naszych marek, aby zachęcać konsumentów do nowych zachowań.

W Nestlé Waters uważamy, że należy poważnie traktować wyzwanie związane z plastikiem. Posiadamy zdrowy, naturalny produkt i **dążymy do tego, żeby nasze opakowania nie trafiały na wysypiska śmieci czy do środowiska naturalnego.** Nasi pracownicy na całym świecie i na różnych stanowiskach sprzątają śmieci i uczestniczą w akcjach porządkowych w ramach wolontariatu. Wierzymy, że wszyscy powinniśmy odegrać naszą rolę w tej zmianie, stając się ambasadorami recyklingu.

Rozpoczęliśmy już inicjatywy porządkowe w wielu krajach, aby zwiększyć świadomość, że nasze butelki nie powinny trafiać do środowiska.



W Polsce współpracujemy z Organizacją Odzysku Opakowań Rekopol w ramach kampanii „Działaj z imPETem!", której celem jest zwiększenie liczby zbieranych i poddawanych recyklingowi butelek PET.

Po pierwszym roku działania (2018 r.) ten cel został osiągnięty - wzrost liczby butelek PET poddawanych recyklingowi wyniósł w systemie Rekopolu blisko 30%. Według szacunków stanowiło to wzrost zbiórki i recyklingu tego surowca w Polsce na poziomie 12-14% w stosunku do poprzedniego roku.

Aby osiągnąć cel i dotrzeć do możliwie jak największej grupy odbiorców, w ramach projektu prowadzone były działania edukacyjne na szeroką skalę, obejmujące m.in. współpracę z podmiotami gospodarującymi odpadami w gminach, szkołami, organizacjami pozarządowymi, strażą miejską czy kominiarzami.

Pracujemy też **nad jasnymi oznaczeniami i komunikatami na etykietach butelek, tak aby konsumenci rozumieli zasady utylizacji i recyklingu**.

To tylko przykłady bieżących działań. **Zobowiązujemy się m.in. do dalszego wykorzystywania siły naszych marek w celu zachęcania konsumentów do zachowań wspierających recykling.**

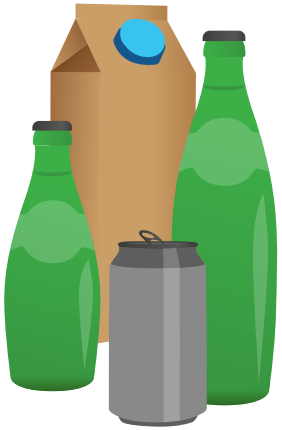
01
PLASTIK Z RECYKLINGU LUB ODNAWIALNY

PLASTIK Z RECYKLINGU

+

PLASTIK Z MATERIAŁÓW POCHODZENIA ROŚLINNEGO

02
ALTERNATYWNE MATERIAŁY OPAKOWANIOWE



03
ALTERNATYWNE SYSTEMY DOSTARCZANIA WODY

19. JAKA JEST PRZYSZŁOŚĆ WASZYCH OPAKOWAŃ?

Chcemy sprawić, aby butelki nie były już traktowane jak „jednorazowego użytku”, pomagając stworzyć gospodarkę o obiegu zamkniętym, w której nasze butelki nie będą trafiać na wysypisko śmieci ani do środowiska. Częścią tej idei jest tworzenie butelek wykonanych w całości z surowców z recyklingu lub odnawialnych, projektowanie opakowań przeznaczonych do recyklingu, a także poszukiwanie nowych technologii i systemów, które pomogą nam osiągnąć zerowy wpływ na środowisko.

SZCZEGÓŁOWO

Obecnie **nasze portfolio obejmuje różne materiały opakowaniowe i formaty, które służą różnym celom i funkcjom.** Pomimo kilku wyjątków, nad którymi obecnie pracujemy, wszystkie nasze materiały opakowaniowe są zaprojektowane z myślą o recyklingu.

Jesteśmy jednak świadomi, że stosunek naszych konsumentów do wody w plastikowych butelkach szybko się zmienia. Jako liderzy pracujemy nad tym wyzwaniem i szukamy nowych sposobów konsumpcji wody oraz alternatywnych materiałów opakowaniowych, które na pewno nie trafią do środowiska.

W perspektywie krótkoterminowej **badamy kilka alternatyw dla tworzyw sztucznych, takich jak puszki aluminiowe, szklane butelki wielokrotnego użytku lub kartony do płynnej żywności bądź tetrapaki** (tam, gdzie istnieje infrastruktura recyklingu). Opracowujemy również nowe systemy dostarczania wody.

W dłuższej perspektywie **sprawdzamy również potencjał wykorzystania do produkcji naszych opakowań materiałów nieżywnościowych,** pochodzących z odpadów rolniczych.

WIZJA

ŻADNE Z NASZYCH OPAKOWAŃ, RÓWNIEŻ PLASTIKOWE, NIE TRAFIA NA WYSYPISKO ŚMIECI

CEL

DO 2025 ROKU 100% NASZYCH OPAKOWAŃ BĘDZIE NADAWAĆ SIĘ DO RECYKLINGU LUB POWTÓRNEGO UŻYTKU

MIN. 35% PET W NASZYCH BUTELKACH BĘDZIE POCHODZIŁO Z RECYKLINGU DO 2025 R.

ZWIĘKSZENIE WYKORZYSTANIA BIO-TWORZYW SZTUCZNYCH W NASZYCH OPAKOWANIACH

OPRACOWANIE ROZWIĄZAŃ **"WYKRACZAJĄCYCH POZA TWORZYWA SZTUCZNE I BUTELKI"** (ALTERNATYWNE METODY DOSTARCZANIA NASZYCH PRODUKTÓW)

ZBIÓRKA TYLU PLASTIKOWYCH BUTELEK, **ILE PRODUKUJEMY DO 2030 R.**

PROMOWANIE NOWYCH ZACHOWAŃ I ZROZUMIENIA

20. W JAKI SPOSÓB CHCECIE SIĘ ZMIERZYĆ Z WYZWANIAMI ZWIĄZANYMI Z PLASTIKIEM?

W Nestlé zobowiązaliśmy się, że do 2025 r. 100% naszych opakowań będzie nadawało się do recyklingu lub ponownego wykorzystania. Zwiększymy także do minimum 35% ilość PET z recyklingu w naszych butelkach na całym świecie. Wprowadzamy już również PET z recyklingu (rPET) do naszych butelek tam, gdzie jest to technicznie i ekonomicznie wykonalne. Na przykład w Polsce wprowadziliśmy już pierwsze butelki Nałęczowianki o pojemności 1 L i 1,5 L wykonane w 50% z rPET. Nasza marka Arrowhead w Stanach Zjednoczonych zapewnia obecnie, że wszystkie butelki wyprodukowane w Kalifornii zawierają 50% plastikowych materiałów z recyklingu. Natomiast Nestlé Pure Life wprowadziło w Ameryce Północnej butelkę o pojemności 700 ml, wykonaną w 100% z plastiku z recyklingu. W ciągu ostatnich 10 lat globalnie ograniczyliśmy o 22% ilość PET wykorzystywanego na każdy litr butelkowanej przez nas wody. W 2016 roku, Nestlé została współzałożycielem NaturALL Bottle Alliance. Jego celem jest zwiększenie zastosowania następnej generacji PET pozyskiwanego z materiałów roślinnych, w tym biomasy takiej jak karton i miazga drzewna (odpady z drzew), które nie będą konkurowały z zasobami żywności i paszy. Pracujemy nad alternatywnymi metodami dostarczania naszych produktów.

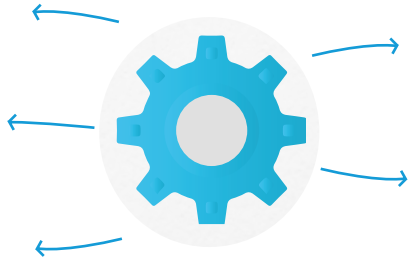
SZCZEGÓŁOWO

Zgodnie z naszą wizją żadne z naszych opakowań, również plastikowe, nie powinno trafiać do środowiska, a naszym celem jest, aby do 2025 roku 100% naszych opakowań nadawało się do ponownego użytku lub recyklingu. Ponieważ nie istnieje tylko jedno rozwiązanie umożliwiające poradzenie sobie z wyzwaniami związanymi z plastikiem, w Nestlé Waters stosujemy dla naszych marek strategię dotyczącą tworzyw sztucznych, podzieloną na 5 filarów:

MIN. 35% PET w naszych butelkach będzie pochodziło z recyklingu do 2025 r.

Zwiększenie wykorzystania bio-tworzyw sztucznych w naszych opakowaniach

Opracowanie rozwiązań **„wykraczających poza tworzywa sztuczne i butelki”**



Zbiórka tylu plastikowych butelek, ile produkujemy do 2030 r.

Promowanie nowych zachowań i zrozumienia

- Filary te opierają sie na współpracy, zaangażowaniu, wsparciu i komunikacji.

Dajemy także przykład, eliminując wszystkie nienadające się do recyklingu tworzywa sztuczne jednorazowego użytku z naszych oddziałów i zachęcając naszych pracowników do udziału w akcjach porządkowych m.in. w Światowym Dniu Oceanów, mających na celu podnoszenie świadomości i promowanie nowych zachowań.

The Healthy Hydration Company™